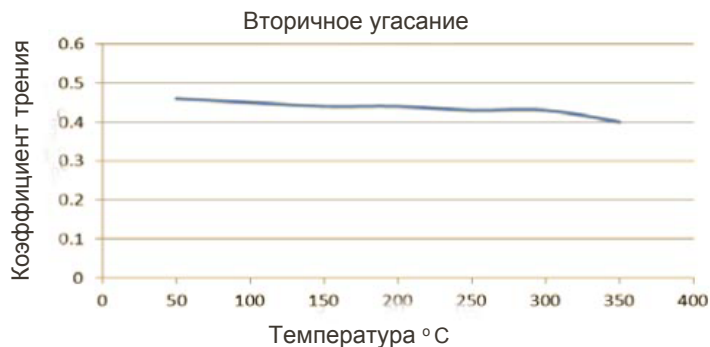


## ПАСПОРТ ПРОДУКТА TRIMAT MR2215



### Описание материала:

**MR2215** был разработан для автомобильных тормозных накладок, промышленных тормозов, кранов и экскаваторов для ленточных тормозных накладок. Это гибкий формованный продукт, имеющий неасбестовую основу из волокон в случайной дисперсии. Выбранные модификаторы трения связаны специально разработанной связующей системой резина / смола, которая оказывает существенное влияние на определение как характеристик трения, так и прочности материала.

**MR2215**, доступный в форме рулона или полосы, является достаточно гибким, чтобы сделать установку на изогнутые металлические детали относительно простой операцией, после чего тепло, выделяемое при склеивании, увеличит прочность и твердость материала. В качестве альтернативы MR2215 может быть отформован в жесткую футеровку перед установкой путем отверждения в печи при температуре не менее 180°C в течение не менее 60 минут.

### Технические характеристики:

Свойства	Типичные значения
Коэффициент трения (динамический)	0.42
Скорость износа	22.0 мм <sup>3</sup> /мДж (0.0036 in <sup>3</sup> /hp.hr)
Удельный вес	2.00
Твердость по Шору D (в комплекте)	<65
Твердость по Шору D (отвержденный)	70+
Предел прочности на растяжение	15.0 Н/мм <sup>2</sup> (2175 psi)
Пределная прочность на сдвиг	15.0 Н/мм <sup>2</sup> (2175 psi)
Максимальная прочность на сжатие	75.0 Н/мм <sup>2</sup> (10875 psi)

### Рекомендуемый рабочий диапазон:

Максимальная прерывистая температура	325°C	(617°F)
Максимальная непрерывная температура	250°C	(482°F)
Давление	0.07-1.5 Н/мм <sup>2</sup>	(10-218 psi)
Максимальная скорость затирания	25 м/с	(5000 ft/min)

### Рекомендуемые сопрягаемые поверхности:

Близко зернистого чугуна, ковальной или холоднокатаной стали должно быть 180 Бриннелл или более.

### Доступные размеры:

Поставляется в виде рулона, нарезанных и фасонных подкладок

Номинальная длина рулона:	5 метров
Толщина:	от 3,0 мм (1/8") до 12,5 мм (1/2")
Ширина:	до 220 мм (8 1/2 ")



**ПРИМЕЧАНИЕ.** Не существует стандартной процедуры испытаний для промышленных фрикционных материалов, поэтому было бы неверно сравнивать результаты испытаний различных производителей. Показанный коэффициент трения / температурный график следует использовать только для сравнения различных качеств Trimat.

Все отображаемые данные получены в результате тестирования продукта в диапазоне типичных рабочих параметров, пользователям рекомендуется самостоятельно оценивать характеристики материала как соответствующие их собственным конкретным требованиям.